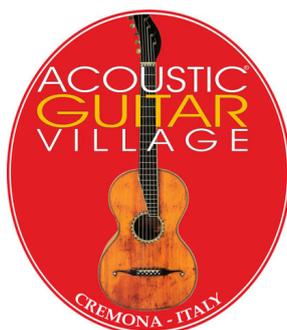


# ACOUSTIC GUITAR VILLAGE a Cremona Mondomusica



**26 – 28 settembre 2014**  
**Fiera di Cremona**

All'interno della XXVII edizione di Cremona Mondomusica la chitarra avrà una sua area espositiva dedicata: L'ACOUSTIC GUITAR VILLAGE, nel quale saranno presenti liutai, aziende costruttrici e distributrici dei marchi più prestigiosi, accessori legno ed editoria.

### **Perchè l'Acoustic Guitar Village**

Cremona, patria della liuteria mondiale, è la sede di Cremona Mondomusica, il Salone internazionale dedicato al mondo degli strumenti musicali d'artigianato. Il cuore di questa Manifestazione fieristica è da sempre lo strumento ad arco, ma con uno sguardo allo strumento a pizzico che offre prodotti artigianali d'eccellenza e che necessitano di essere valorizzati al meglio attraverso un palcoscenico internazionale come quello di Mondomusica. In quest'ottica nasce l'Acoustic Guitar Village che ospiterà strumenti d'alta qualità, accessori, legno, editoria ed eventi tutti dedicati al mondo della chitarra acustica classica e moderna.

Modalità espositiva dell' ACOUSTIC GUITAR VILLAGE:

<b>1) <u>Stand Preallestito (12mq. o multipli)</u></b> Ogni modulo comprende: moquette, pareti divisorie, fascione con il nome dell'espositore, 3 fari, 1 presa e fornitura elettrica.	Quota d'iscrizione: € 220 + Stand: € 124,00 /Mq
<b>2) <u>Area Libera (minimo 24mq)</u></b> (Allestimento a carico dell'espositore)	Quota d'iscrizione: € 220 + Area libera: € 88,00 /Mq
<b>3) <u>Area "Vicolo dei liutai"</u></b> (Area espositiva collettiva di liutai artigiani a cura di Ass. Cult. "Armadillo Club")  Ogni spazio da 12mq comprende: parete di fondo, moquette, 2 tavoli da lavoro, 2 sedie, 1 presa, fornitura elettrica, 2 scritta stand.  Sono ammessi 2 espositori ogni 12 mq	€ 560 per ogni espositore

Per info:

Alessio Ambrosi – Ass. Cult. "Armadillo Club"  
email: [info@armadilloclub.org](mailto:info@armadilloclub.org) - tel e fax: 0187 626993